

# セミオートストクリ STC-220



液晶パネル

製作数カウント	リセット	クリア	T.D.P. READY <input checked="" type="checkbox"/>
30			センサ 検出 <input type="checkbox"/>
			センサ 安定 <input type="checkbox"/>
CHデータNo.	15	単位 mm	細線 <input type="checkbox"/>
圧着位置(前後)	21.2		MODE切替
切り込み深さ	0.50		皮剥 <input checked="" type="checkbox"/>
ストリップ長	3.0		センサ <input type="checkbox"/>
ハーフストリップ長	0.0		起動 <input checked="" type="checkbox"/>
プルバック量	0.05		
先端カット長	1.0		
圧着位置(左右)	1.99		
STEP運転 各種設定 プレスJOG			ELMEC Corp.

## 特長

- 加工条件の設定が簡単  
サーボ化と液晶パネルにより電線と端子の圧着位置・切り込み深さ・ストリップ長・ハーフストリップ長・プルバック量・先端カット長がワンタッチで設定できます
- 3つの機能 ストリップと圧着、ストリップのみ、圧着のみが簡単に選択
- 加工条件は100チャンネル登録可能  
加工条件が設定されたチャンネルは登録され、次の加工時に段取り時間が短縮できます  
加工条件を設定する場合に便利なステップ動作ができます
- 電線の先出し長さが短い  
キャブタイヤケーブル等の先出し長さが短い加工ができます
- 圧着沈みの採用  
圧着時に電線が沈みますので電線の曲がりが少なくなります
- 作業効率がアップ  
フートスイッチと先端検出センサ(オプション)両方の起動ができ、作業効率がアップします
- アプリケーションの交換が簡単  
ワンタッチベースを使用していますのでアプリケーションの交換が簡単にできます  
J.A.M標準のサイドフェード/エンドフェードアプリケーションが使用できます(AS40、AS42、AE30)  
他社アプリケーション用コンバージョンKIT(オプション)を付けることにより他社アプリケーションも取り付けることができます
- 日本オートマチックマシン製圧着機LPC220Sに搭載

## 仕様

圧着能力	19, 600N(2ton相当) LPC220S
ストローク長さ	30mm
電線サイズ	0.01~0.85mm <sup>2</sup> (AWG#36~#18) (#30以上は特別仕様)
ストリップ長さ	1.0~8.0mm
先端カット長	0~5.0mm
先出し長さ	24.0mm(アプリケーションAS40、ストリップ長さ2mmの場合) 16.5mm(アプリケーションAS42、ストリップ長さ1mmの場合)
加工タクト	1.5秒/本(作業内容により変わります)
電源	AC100V(50/60HZ) 単相
圧縮空気	0.5MPa 約6NL/回(ストリップ屑集塵装置) * 清浄乾燥空気を使用して下さい
機械寸法・質量	550W×600D×560H(mm) 約140kg
標準付属品	リールスタンド・フートスイッチ・電源コード・ワンタッチベース・アダプタ
オプション	照明ライト・プレス台・先端検出センサ・他社アプリケーション用コンバージョンKIT

\* 電線の種類・サイズ、アプリケーションの状態により先出し長さは変わります

\* 電線サイズにより、ブレードの組み合わせを変える必要があります

■仕様は予告なく変更になることがありますのでご了承ください

■第3種設置工事を行ってください

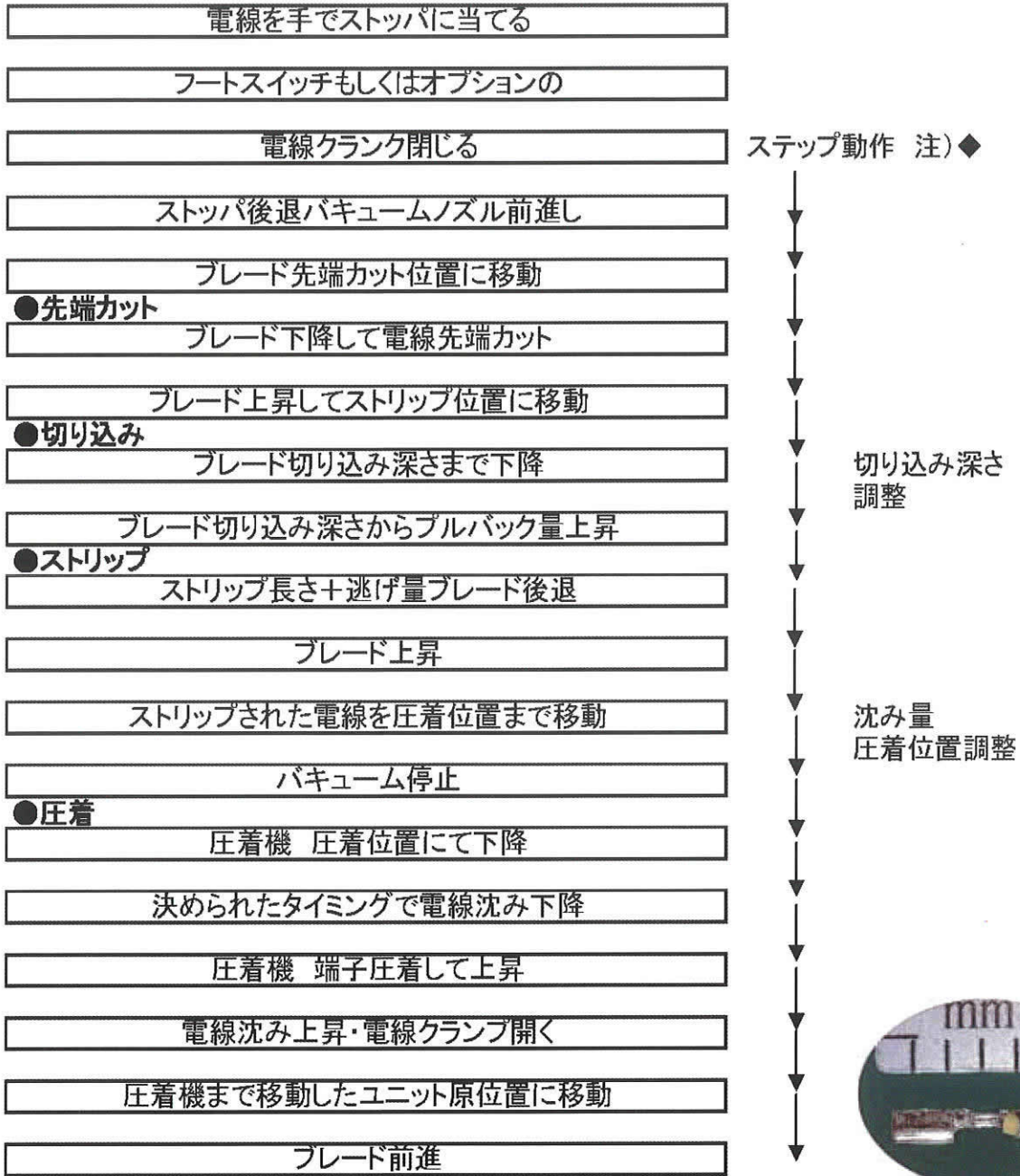
製造・販売元

**ELMEC** 株式会社エルメック

〒206-0812 東京都稲城市矢野口431

Tel:042-378-1118 Fax:042-378-1219

動作フロー



切り込み深さ調整

沈み量  
圧着位置調整



加工見本

